

Automatizovani obradni sistemi za velikoserijsku i masovnu proizvodnju

Vrsta: Maturski | Broj strana: 17 | Nivo: Srednja mješovita škola

Sadržaj

UVOD.....	1
1. OPŠTE POSTAVKE.....	1
2. SPECIJALNE MAŠINE ALATKE.....	2
2.1. Podjela specijalnih mašina alatki.....	2
3. MODULI SPECIJALNIH MAŠINA.....	7
4. TRANSFER LINIJA.....	12
4.1. osnovni pravci gradnje transfer linija.....	12
4.2. Projektovanje tehnološkog postupka.....	14
4.3. Sistemi upravljanja na transfer linijama.....	14
4.4. Uredjaji za zaustavljanje i signalizaciju.....	14
4.5. Sredstva za upravljanje ciklusom rada transfer linija.....	15
4.6. Transport na transfer linijama.....	15
4.7. Upravljanje transfer linijom.....	17
LITERATURA.....	18

1

„Automatizovani obradni sistemi za velikoserijsku i masovnu proizvodnju”

UVOD Za proizvode koji se proizvode u veoma dugom vremenskom periodu uvodi se velikoserijska i masovna proizvodnja. Za ovu vrstu proizvodnje koriste se automatizovani obradni sistemi koji proizvode jednu vrstu proizvoda-mase dok usled modifikacije ne dodje do izmjene proizvoda. Ako se proizvod mijenja potpuno novim proizvodom, dolazi do znatnih promjena u nacinu proizvodnje, koje mogu dovesti do velikih promjena ili potpune zamjene proizvodnih sredstava, odnosno u konkretnom slucaju obradnih sistema.

1. OPŠTE POSTAVKE

Velikoserijsku i masovnu proizvodnju karakteriše veliki broj proizvedenih komadaproizvoda u jedinici vremena. Za ovaj vid proizvodnje namjenski se projektuju mašine koje izvode samo pojedine operacije na radnom predmetu, tako da je za kompletnu obradu radnog predmeta potreban veliki broj namjenskih-specijalnih mašina. Specijalne mašine su mašine koje se projektuju za kvalitetno izvodjenje jedne ili više specijalizovanih operacija na radnom predmetu, sa unaprijed projektovanim kapacitetom. Visokoserijska i masovna proizvodnja industrijskih predmeta razlikuje se u svim oblastima mašinske industrije, pa se u njima primjenjuju i navedene specijalne mašine za izradu proizvoda. U ove vrste mašina spadaju: mašine za izradu mašinskih djelova struganjem, glodanjem, plasticnom deformacijom, termickom obradom, kao i pokretne trake i mašine za montažu djelova. Sve ove mašine su automatizovane sa manjim ili vecim stepenom automatizacije. Stepem automatizacije mašina zavisi od više faktora.

2. SPECIJALNE MAŠINE ALATKE 2.1. Podjela specijalnih mašina alatki Specijalne mašine alatke kao što je prikazano na slici 1. mogu se podijeliti na više nacina i to: Prema broju radnih predmeta koji se mogu istovremeno obradivati na mašini, Prema nacinu dejstva radnih organa

2

Prema vrsti veza

Sl. 1. Podjela specijalnih mašina Prema broju radnih predmeta koji se mogu istovremeno obradivati na jednoj mašini specijalne mašine alatke dijele sa na jednopozicione i visepozicione. Prema nacinu dejstva radnih organa dijele se na mašine sa kontinualnim-stalnim dejstvom, i mašine sa ciklusnim-periodicnim dejstvom. Prema vrsti veza agregata, specijalne mašine se dijele na mašine sa paralelnim, rednim i kombinovanim vezama agregata. Jednopozicione mašine obradjuju samo jedan radni predmet u jednoj poziciji-položaju. Radni predmet može biti istovremeno obradivan sa više strana. Visepozicione mašine kao sto je prikazano na slici 2. obradjuju istovremeno više istih radnih predmeta, tj. vrše više operacija na istom radnom predmetu u više pozicija. U svakoj poziciji se obradjuje odredjena operacija na istom radnom predmetu. Radne pozicije povezane u jednu radnu cjelinu obrazuju obradni sistem.

----- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE
PREUZETI NA SAJTU. -----

www.maturskiradovi.net

MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: maturskiradovi.net@gmail.com