

SADR@AJ

UVOD	1
LASERSKA OBRADA	Error! Bookmark not defined.
Hronologija razvoja lasera ...	Error! Bookmark not defined.
Teorijske osnove lasera	Error! Bookmark not defined.
PODELA LASERA	Error! Bookmark not defined.
^vrsti laseri	Error! Bookmark not defined.
Rubinski laseri	Error! Bookmark not defined.
Nd:YAG laseri	Error! Bookmark not defined.
Gasni laseri	Error! Bookmark not defined.
CO ₂ laseri	Error! Bookmark not defined.
Helijum-neonski laser	Error! Bookmark not defined.
Te~ni laseri	Error! Bookmark not defined.
Laseri na bazi neorganske te~nosti	Error! Bookmark not defined.
Laseri na bazi organskih boja	Error! Bookmark not defined.
Poluprovodni~ki laser	Error! Bookmark not defined.
Ultrakratki impulsni laser ...	Error! Bookmark not defined.

UVOD

Sve br`i na~in `ivota doveo je do toga da se tehnika i tehnologija sve br`e razvijaju. Razvoj tehnike i tehnologije ne mo`e se zamisliti bez razvoja nauke, koja u svim oblastima, svakim danom daje izvanredne rezultate i fascinantna otkri}a.

U dana{njoj savremenoj industriji do{lo se do velikog broja novih materijala i njihovih legura, koje je veoma te{ko obra|ivati klasi~nim ili takozvanim konvencionalnim metodama. Nemogu}nost obrade ovih materijala dolazi od velike tvrdo}e, ~vrsto}e i `ilavosti ovih materijala zatim od nemogu}nosti dobijanja `eljenog oblika, `eljene ta~nosti obrade i kvaliteta obra|enih povr{ina. Zato se koriste nekonvencionalne metode.

Osnovna postavka klasi~nih metoda obrade- da materijal alata treba da ima ve}u ~vrsto}u, tvrdo}u i da je postojaniji u svakom pogledu od materijala predmeta obrade je napu{tena jer nije mogla dati rezultate od bitnijeg zna~aja. Javila se nova koncepcija u kojoj alat i dalje ostaje `eljenog oblika, ali ne mora posedovati neka posebna mehani~ka svojstva (tvrdo}a, granica razvla~enja, postojanost na toplotu, otpornost na habanje itd.). Alat ne mora biti vi{e u neposrednom kontaktu sa premetom obrade. On vi{e nije nosilac mehani~ke energije, ve} nekog drugog vida energije, te s te strane mora posedovati odre|ena specifi~na svojstva.

Nekonvencionalne metode obrade materijala, kao i u slu~aju konvencionalnih metoda mogu se podeliti u dve grupe:

- nekonvencionalne metode obrade odno{enjem (skidanjem) materijala i
- nekonvencionalne metode obrade materijala deformisanjem.

Nekonvencionalne metode obrade **odno{enjem materijala** zasnivaju se na kori{}enju fizi~kih i hemijskih pojava i procesa, odnosno na kori{}enju razli~itih vrsta energije: elektri~ne, hemijske, toplotne, svetlosne itd. U zavisnosti od osnovne energije koja se koristi u tim postupcima obrade, nekonvencionalne metode mogu da se podele na:

a) postupke obrade zasnovane na mehani~kom dejstvu elektri~ne struje, u koje spadaju:

- obrada ultra zvukom
- obrada vazdu{nim abrazivnim mlazom
- obrada ~istim vodenim mlazom
- obrada abrazivnim vodenim mlazom
- obrada abrazivnim ~esticama u elektromagnetnom polju
- elektrohidrauli~na obrada.

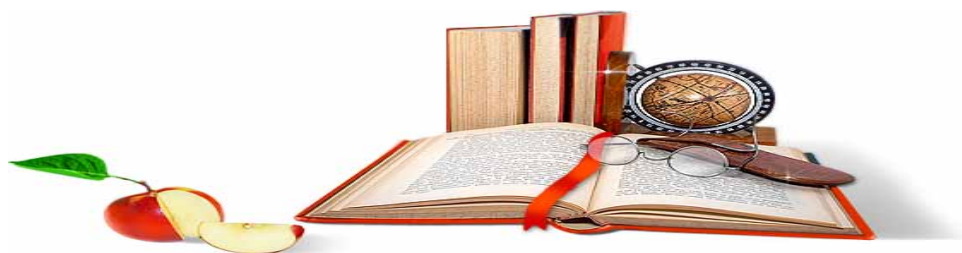
b) postupke obrade zasnovane na toplotnom dejstvu elektri~ne struje, u koje spadaju:

- obrada elektroerozijom
- laserska obrada

**---- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE PREUZETI
NA SAJTU WWW.MATURSKI.NET ----**

**[BESPLATNI GOTOVI SEMINARSKI, DIPLOMSKI I MATURSKI TEKST](http://WWW.SEMINARSKIRAD.ORG)
RAZMENA LINKOVA - RAZMENA RADOVA
RADOVI IZ SVIH OBLASTI, POWERPOINT PREZENTACIJE I DRUGI EDUKATIVNI MATERIJALI.**

**WWW.SEMINARSKIRAD.ORG
WWW.MAGISTARSKI.COM
WWW.MATURSKIRADOVI.NET**



NA NAŠIM SAJTOVIMA MOŽETE PRONAĆI SVE, BILO DA JE TO [SEMINARSKI](#), [DIPLOMSKI](#) ILI [MATURSKI](#) RAD, POWERPOINT PREZENTACIJA I DRUGI EDUKATIVNI MATERIJAL. ZA RAZLIKU OD OSTALIH MI VAM PRUŽAMO DA POGLEDATE SVAKI RAD, NJEGOV SADRŽAJ I PRVE TRI STRANE TAKO DA MOŽETE TAČNO DA ODABERETE ONO ŠTO VAM U POTPUNOSTI ODGOVARA. U BAZI SE NALAZE [GOTOVI SEMINARSKI, DIPLOMSKI I MATURSKI RADOVI](#) KOJE MOŽETE SKINUTI I UZ NJIHOVU POMOĆ NAPRAVITI JEDINSTVEN I UNIKATAN RAD. AKO U [BAZI](#) NE NAĐETE RAD KOJI VAM JE POTREBAN, U SVAKOM MOMENTU MOŽETE NARUČITI DA VAM SE IZRADI NOVI, UNIKATAN SEMINARSKI ILI NEKI DRUGI RAD RAD NA LINKU [IZRADA RADOVA](#). PITANJA I ODGOVORE MOŽETE

DOBITI NA NAŠEM [FORUMU](#) ILI NA maturskiradovi.net@gmail.com

•
•